

- สำเนา -

ประกาศมหาวิทยาลัยเชียงใหม่
เรื่อง การจัดซื้อครุภัณฑ์ จำนวน ๑ รายการ

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ มีความประสงค์จะจัดซื้อครุภัณฑ์ ๑ รายการ โดยวิธีคัดเลือก ดังนี้

๑. เก้าอี้นั่งฟังบรรยายพร้อมแผ่นรองเขียน (แบบเทียบเตอร์) พร้อมติดตั้ง
จำนวน ๑๑๒ ตัว

ผู้มีสิทธิยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและของมหาวิทยาลัยเชียงใหม่
๕. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอราคาให้แก่มหาวิทยาลัย ณ วันประกาศของมหาวิทยาลัยเชียงใหม่ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการยื่นข้อเสนอครั้งนี้
๖. ผู้ประสงค์จะเสนอราคา ต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อว่าเป็นคู่สัญญาที่ไม่ได้แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ.๒๕๕๔ (แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๕๔ และ (ฉบับที่ ๓) พ.ศ.๒๕๕๕)
๗. ผู้ประสงค์จะเสนอราคา ต้องเป็นนิติบุคคลที่ได้ลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

ทั้งนี้

ทั้งนี้ ผู้เสนอราคา ที่ได้รับการคัดเลือก และหากมีการทำสัญญาซึ่งมีมูลค่าตั้งแต่ ๒,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (สองล้านบาทถ้วน) ขึ้นไป กับคณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ให้รับจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท สามารถจ่ายเงินเป็นเงินสดได้ และให้จัดทำบัญชีแสดงรายรับรายจ่ายยื่นต่อกรมสรรพากร และปฏิบัติตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ.๒๕๕๔ (แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๕๔ และ (ฉบับที่ ๓) พ.ศ.๒๕๕๕)

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเข้าดูสถานที่ด้วยตนเอง โดยประสานกับ นางรำพึง ไชยคำหล้า ที่ ห้อง ๓๑๐๒ ห้องพัสดุ-ครุภัณฑ์ ภาควิชาชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

กำหนดยื่นข้อเสนอตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๒ พฤษภาคม ๒๕๖๐ เวลา ๑๕.๐๐ น. ณ หน่วยพัสดุ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

กำหนดเปิดข้อเสนอ ในวันที่ ๓ พฤษภาคม ๒๕๖๐ ตั้งแต่เวลา ๐๙.๓๐ น. เป็นต้นไป ณ ห้องประชุม ๓ อาคาร ๔๐ ปี (SCB๒) คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

เจ้าหน้าที่ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการจัดซื้อจัดจ้างครั้งนี้ คือ นางรำพึง ไชยคำหล้า ตำแหน่ง พนักงานปฏิบัติงาน หมายเลขโทรศัพท์ ๐-๕๓-๙๔-๓๓๕๐ ต่อ ๕๑๐๐

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารข้อเสนอ โดยนำหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลมาแสดงได้ที่ หน่วยพัสดุ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๐ เวลา ๑๖.๓๐ น. หรือสอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข ๐-๕๓-๙๔-๓๔๖๒ ในวันและเวลาราชการ หรือ Internet : www.science.cmu.ac.th.

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ เมษายน ๒๕๖๐

(รองศาสตราจารย์ ดร.ชรณินทร์ ไชยเรืองศรี)

คณบดีคณะวิทยาศาสตร์ ปฏิบัติการแทน

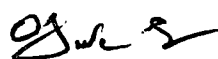
อธิการบดีมหาวิทยาลัยเชียงใหม่

เก้าอี้นั่งฟังบรรยายพร้อมแผ่นรองเขียน (แบบเขียนเตอร์) พร้อมติดตั้ง จำนวน ๑๑๒ ตัว

๑. เก้าอี้ฟังบรรยายแบบเขียนเตอร์พร้อมแผ่นรองเขียน ลักษณะของเก้าอี้ โครงสร้างเหล็ก ชุดเบาะนั่ง พนักพิง เท้าแขนบุฟองน้ำ หุ้มหนังเทียมคุณภาพดี ลักษณะเป็นแบบเบาะนั่งพับเก็บเองและมีพนักพิงแบบไมโยกเอนได้ และแผ่นรองเขียน (ชุดเลคเชอร์) สามารถพับเก็บด้านข้างโครงขาได้ ขนาดไม่เกินกว่า(กว้างxยาวxสูง) ๕๖๕x๖๙๐x๘๓๐ มม.
๒. แผ่นฐาน ทำจากเหล็กแผ่นขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖๐x๒๓๕ มม.หนา ๒.๐ มม. ผ่านขั้นตอนการขึ้นรูปนูนขึ้นเดียวความสูงไม่น้อยกว่า ๒๙ มม. ปุ่มตัดรูปมีรูตรงกลางขนาดไม่น้อยกว่า ๓๘x๗/๕ มม. ขนาดภายนอกไม่น้อยกว่า ๑๐๐x๑๘๔ มม. มีรูยึดแผ่นฐาน ๒ จุด เคลือบผิวด้วยสีฝุ่น (power coating)
๓. โครงสร้างขา ทำจากเหล็กท่อเหลี่ยมขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕x๗/๔ มม. และเชื่อมประกอบกับเหล็กท่อเหลี่ยมขนาดไม่น้อยกว่า ๑๙x๓๘ มม. โดยผ่านขั้นตอนการตัดและเชื่อมประกอบติดแผ่นวางขึ้นรูปและติดตั้งกลไกชุดปุ่มยึดที่นั้งเป็นเหล็กม้วนขึ้นเดียวเป็นทรงกลมขนาดเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๔.๐ มม. ยาว ๔๐ มม. แผ่นด้านข้างทำจากไม้ Hard board ยึดด้วยหมุดพลาสติก (Injection mold) บุด้วยฟองน้ำและหุ้มด้วยหนังเทียมคุณภาพดี
๔. เบาะนั่ง ขอบที่นั้งทำจากเหล็กแผ่น ความหนาไม่น้อยกว่า ๑.๐ มม. โดยผ่านขั้นตอนการปั๊มตัด ปุ่มขึ้นรูปตัวยู ขึ้นเดียวเชื่อมประกอบติดขอบที่นั้งหลัง เชื่อมติดเหล็กแผ่น ขึ้นรูปสำหรับเกี่ยวสปริง มีกลไกพับเก็บเบาะนั่ง ด้วยเหล็กเพลขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕.๙ มม. สวมด้วยบูชพลาสติกชนิดมีปีกรองรับสีขาว (Injection mold) ทั้ง ๒ ด้าน และชุดกลไกด้านใน ประกอบด้วย เพลสปริงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕ มม. ประกอบเข้ากับชุดสปริงชุด มีบูชพลาสติกสีขาว (Injection mold) ชนิดมีปีกรองรับและครอบกับตัวสปริง ที่นั้งด้านบนมีสปริงแผ่นรองรับไม่น้อยกว่า ๕ เส้น บุฟองน้ำคุณภาพดีมีความยืดหยุ่นและคืนตัวได้เร็วเมื่อเลิกใช้งาน และหุ้มด้วยหนังเทียมคุณภาพดี มีความยืดหยุ่นสูง มีความต้านทานต่อคราบสกปรก สามารถทำความสะอาดได้
๕. แผ่นปิดที่นั้ง ทำจากเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๐.๗ มม. ผ่านขั้นตอนการขึ้นรูปส่วนล่างโค้ง R-๘๐๐ มม. ปุ่มขอบทับเรียบ ๓ ด้าน ปุ่มเจาะรู จำนวนไม่น้อยกว่า ๓๖ รู สำหรับระบายอากาศ การอาร์คติดเหล็กแผ่นเรียบสำหรับยึดติดขอบที่นั้งด้านล่างยึดด้วยเกลียวเหล็ก ๒ ตัว
๖. เบาะพิงโครงสร้างภายในผลิตจากเหล็กแผ่นรูปทรงสี่เหลี่ยมคางหมู ขนาดความกว้างบน x ส่วนล่างกว้าง x สูง ขนาดไม่มากกว่า ๕๒๕x๕๙๐x๕๒๗ มม. ขึ้นรูปยกขอบด้านบนหนาไม่น้อยกว่า ๓๓ มม. ด้านล่างหนา ๖๓ มม. ด้านหน้าลักษณะสี่เหลี่ยมผืนผ้าขนาดไม่น้อยกว่า ๔๑๕x๕๒๕ มม. ภายในเสริมไม้อัดขึ้นรูปโค้งรับแผ่นหลัง บุฟองน้ำคุณภาพดีมีความยืดหยุ่นและคืนตัวได้เร็วเมื่อเลิกใช้งานและหุ้มด้วยหนังเทียมที่มีความยืดหยุ่นสูง มีความต้านทานต่อคราบสกปรกสามารถทำความสะอาดได้ แผ่นปิดเบาะพิงผลิตจากเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๐.๗ มม. ผ่านกรรมวิธีการขึ้นรูปปุ่มเก็บขอบทับเรียบ ๔ ด้าน ขนาดไม่น้อยกว่า ๔๑๐x๖๔๕ มม. ปุ่มเจาะรู ๖ รูยึดติดแผ่นพนักพิงด้วยเกลียวเหล็ก จำนวน ๖ จุด

๓. แท้แขน ผลิตด้วยไม้เนื้อแข็งบุด้วยฟองน้ำ มีความยืดหยุ่นและคืนตัวได้เร็วเมื่อเลิกใช้งานและหุ้มด้วยหนังเทียมที่มีความยืดหยุ่นสูง มีความต้านทานต่อคราบสกปรกสามารถทำความสะอาดได้
๔. ชุดแผ่นเลคเซอร์ทำจากไม้อัดที่ได้รับมาตรฐาน มอก.หนาไม่น้อยกว่า ๑๕ มม. (ทั้งนี้ ขอให้ผู้ที่ผ่านการคัดเลือกยื่นเอกสารรับรองมาตรฐาน มอก. หลังจากวันทำสัญญาไม่น้อยกว่า ๑๐ วัน) มีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๖๐x๓๐๐ มม. ด้านบนและด้านล่างบุด้วยลามิเนตสีขาว ปิดขอบด้วยพีวีซีสีดำประกบติดกับชุดบานพับเลคเซอร์ แกนหมุนด้วยบู้ช ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕.๘ มม. ยึดกับบุชตัวเมีย ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕ มม. เก็บพับในโครงขาได้
๕. โครงสร้างสามารถถอด Knock down ทุกชิ้นส่วนได้
๑๐. การเคลือบผิวด้วยสีฝุ่นระบบ Powder coating อบด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ ๑๘๐-๒๐๐ องศาเซลเซียส
๑๑. มีหนังสือรับรองเป็นผู้ผลิตที่มีโรงงานผลิตที่ได้รับมาตรฐาน ISO๙๐๐๑ และ ISO๑๔๐๐๑ และ OHSAS ๑๘๐๐๑
๑๒. มีหนังสือแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่าย
๑๓. รับประกันคุณภาพ ๑ ปี

ขอรับรองว่าการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุข้างต้น เป็นไปตามข้อกำหนดในมติคณะรัฐมนตรี ตามหนังสือที่ สร.๐๒๐๓/ว.๑๕๗ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๑๙



(ผศ.ดร.ชิตชล พลารักษ์)

ผู้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะ